



هفتمین کنفرانس شبکه های توزیع نیروی برق

انجمن مهندسین برق و الکترونیک ایران



نوع پذیرش: دزدرو برای ارائه

کد مقاله: DNOM133

تگریشی به تعمیرات خط‌گرم و روند فعالیت آن در ایران

Auther ابوالفضل ایومن

organization شرکت توزیع نیرو برق استان سمنان

country IRAN (ایران)

Keywords HOTLINE (خط‌گرم)

كلمات کلیدی:

خط‌گرم، HOTLINE، خاموشی، ایپوکسی گلاس، فرمان از دور، فرمان نزدیک.

چکیده:

یکی از بزرگترین مشکلات شبکه‌های توزیع و انتقال ایجاد خاموشی در شبکه چه به صورت دستی و چه به صورت اتوماتیک می‌باشد. ضربه به پیکره دولت و اقتصاد ملی، نارضایتی مشترکان صنعتی، خانگی و کشاورزی از اعمال خاموشی در شبکه و آسیب تجهیزات فشار قوی در هنگام قطع و وصل مجدد از جمله پی‌آمدهای خاموشی است.

به جرأت و با اطمینان می‌توان گفت تعمیرات به صورت گرم (HOTLINE) مناسب ترین راه جهت کاهش خاموشی‌های شبکه و بالا بردن اطمینان و پایداری خط است. در این مقاله با توجه به معضلات ایجاد شده به علت خاموشی، روش بهینه کردن سیستم با بهره جستن از تکنولوژی HOTLINE مورد بررسی قرار خواهد گرفت.

۱- مقدمه

همواره یکی از بزرگترین معضلات شرکتهاي برق ، وقوع خاموشی در شبکه هاست . شکستگی يا ترک خوردنگی مقره ها ، شکستگی پایه ، نشت کراس آرم ، خرابی تجهیزات ایمنی مثل کات اوتها ، برق گیرها و بسیاری موارد دیگر ، دلایلی برای ایجاد خاموشی در شبکه ها هستند و علاوه بر تمام موارد فوق انجام مانورهای دورهای جهت بررسی وضعیت خطوط و نیز ایجاد تغییرات در شبکه بر حسب موقعیت و شرایط خاص تعداد زیادی از خاموشی ها را به خود اختصاص می دهد .

امروزه در کشورهای پیشرفته ، خاموشی حتی به مدت چند ثانیه نیز توجیه ناپذیر بوده و اعتراض بسیاری از مشترکان و صاحبان صنایع را درپی خواهد داشت . محققان و متخصصان برق از گذشته ای دور به این موضوع توجه داشته اند که به زودی روزی فرا خواهد رسید که برای تعمیرات نمی توان برق را قطع کرد . پس مطالعه و تحقیق در زمینه تعویض تجهیزات در خطوط برقدار (خط گرم) بدون اعمال خاموشی آغاز شد . به تدریج و باگذشت زمان و ساخت عایقهای بهتر ، این تکنولوژی به صورتی فراگیر در کل جهان به اجرا درآمد .

در این مقاله سعی شده است با ارائه تاریخچه ای از تعمیرات خط گرم ، سیر تحول و روند پیشرفت این نوع تعمیرات در جهان و ایران مورد بررسی قرار گیرد و سپس با نگرشی به مشکلات ایجاد شده به علت خاموشی ، نیاز به HOTLINE در بعد اقتصادی توجه گردد و در نهایت به بررسی چگونگی عملیات خط گرم خواهیم پرداخت .

۲- تاریخچه

تعمیرات خط گرم برای نخستین بار در سال ۱۹۱۳ در ایالت اهایو آمریکا صورت گرفت . در آن زمان ابزار بسیار ساده و ابتدایی مثل چوبهای بلند (STICK) در اختیار سیم بانان قرار می گرفت که با آن سیم برق دار را از محدوده کار خود دور کرده و تعویض مقره های شکسته را انجام می دادند .
به دلیل عدم فن آوری در عایق سازی و ایجاد

امنیت برای سیم بانانی عملیات محدود به شبکه ها تا سطح ۱۱ KV بود و برای ولتاژهای بالاتر چوبهای استیک جوابگو نبودند . با توجه به سود سرشار مالی در این نوع تعمیرات شرکتهاي دیگر نیز به این نوع تکنولوژی روی آورند . به طوری که از سال ۱۹۱۳ تا ۱۹۲۰ سه شرکت سازانده تجهیزات خط گرم در ایالتهای مختلف آمریکا مشغول به کار شدند .
بزرگترین شرکت فعال در آن سالها شرکت TIPS TOOLS بود که پیشرفت های خوبی در این زمینه بدست آورده به طوری که انجام عملیات را تا سطح KV ۱۳۳ امکان پذیر ساخت .



شکل ۱- ابزار بتنی سال ۱۹۱۳

حال مشکل دیگر این بود که کارگران از کار در شبکه خط گرم هراس داشتند چرا که منعقد بودند ابزارهای غلی نمی تواند امنیت آنان را برقرار کند . اما به تدریج سیم بانان دریافتند که با رعایت فاصله ایمنی و با استفاده از تجهیزات ایمنی هیچ خطری آنان را تهدید نمی کند . به این ترتیب گامی دیگر در جهت فراگیر شدن تعمیرات خط گرم برداشته شد . با ساخت عایقهای بهتر . انجام تعمیرات تا سطح ۶۶ KV و در سال ۱۹۳۵ تا سطح KV ۱۱۰ ممکن شد . در همان سالها (۱۹۳۷) شرکت آمریکایی A.B.Chance شرکت TIPS TOOLS را خریداری کرده و تمامی فعالیتهای شرکت را معطوف به مطالعه در زمینه تجهیزات خط گرم کرد . نتیجه این امر شگفت انگیز بود به طوری که در سال ۱۹۴۸ امکان تعمیرات تا سطح KV ۳۰۰ ارتفاع یافت . او جی اندرسون (O.G.Anderson) و آر - پارکین (M.R.Parkin) دو تن از مهندسان شرکت چنس بودند که روشی را برای تعویض مقره های آسیب دیده در خط ۲۸۷ کیلو

بزرگترین این شرکتها شرکت Hubble power system است و امکان هر نوع تعمیر بر روی خطوط تا سطح KV ۷۵۰ مهیا می باشد. [۱]

۳- روند تعمیرات خط گرم در ایران

عملیات خط گرم در ایران در سال ۱۳۵۳ مورد توجه کارشناسان صنعت برق قرار گرفت به همین دلیل طی قراردادی شرکت آمریکایی فیلکٹومزم به آموزش و راه اندازی گروه های خط گرم در ایران شد. پس از آموزش تعدادی استاد کار، گروه های خط گرم در تهران و خوزستان فعال شدند و برخی تعمیرات تا سطح KV ۲۰ و بعضاً KV ۶۳ به صورت گرم انجام می شد. با وقوع انقلاب اسلامی و متعاقب آن جنگ تحملی و خروج متخصصان آمریکایی از ایران، تعمیرات خط گرم به تدریج مورد بی توجهی قرار گرفت به طوری که در دهه ثمان تقریباً هیچ گونه تعمیرات خط گرمی در ایران صورت نپذیرفت.

با توجه به نیاز عمده کشور به این تکنولوژی، وزارت نیرو تعمیرات خط گرم را در سیاستهای برنامه ریزی خود مد نظر قرار داده است که از آن جمله می توان به راه اندازی گروه های خط گرم در تهران، خراسان و اصفهان اشاره کرد. همچنین برنامه ریزی جهت فعالیت این گروه در فارس نیز در دستور کار شرکتهای تابعه وزارت نیرو قرار گرفته است. [۲]

۴- چرا HOTLINE به راستی اهمیت HOTLINE در چیست؟

مگر اعمال خاموشی چه عواقبی را در پی خواهد داشت؟ برای پاسخ به سؤال فوق باید خسارتخانی از خاموشی را در ۳ بعد کلی بررسی کرد تا به اهمیت HOTLINE پی برد.

همانطور که می دانیم از سرمایه گذاری در صنعت برق به عنوان سرمایه گذاری کلان یاد شده که با توجه به سیاستهای اخذ شده توسط دولت و وزارت نیرو انجام می شود. به گفته کارشناسان وزارت نیرو در صنعت برق ایران از بدلوامر تاکنون بیش از هفت

ولتی هاور دام (HOOVIR DAM) به صورت گرم ابداع نمودند در سال ۱۹۵۴ تعمیرات در خط ۴۵ کیلو ولتی ایالت میشیگان با ابزارهای با جنس MAPLAC امکان پذیرفت. تا پیش از آن جنس ابزارها از جویهای فشرده ای بود که در شیار آنها روغنهای خاصی تحت فشار زیاد تزریق شده بود. MAPLAC در حقیقت پوشش دیگری بود که بر روی این چوبه قرار می گرفت و سطح عایقی را بالاتر می برد. اما با احداث شبکه KV ۵۰۰، ابزارهای MAPLAC نیز دیگر جوابگو نبودند. پس کارشناسان در ابتدا به فایبر گلاسها چشم دوختن، اما شکنندگی آنها، خیلی زود باعث خارج شدن از گردوه شد.^{*} سرانجام مطالعات زیاد کارشناسان چنس نتیجه گرفت به طوری که در سال ۱۹۵۹ ماده شیمیایی بنام اپوکسی گلاس (EPOXIGLAS) تولید شد که با درجه عایقی بسیار خوب (KV ۱۰۰ در هر فوت) و مقاومت مکانیکی عالی جایگزین کلیه مواد در ساخت تجهیزات خط گرم تاکنون شده است اپوکسی گلاس از خانواده رزین هاست که زیر مجموعه ای پلیمرها هستند و در شرایط ستز خاص می توان مقاومت مکانیکی بسیار خوب به همراه مقاومت الکتریکی عالی را از آنها بدست آورد. چنس قسمت عایق تجهیزات خط گرم از اپوکسی گلاس و چنس قسمتهای فلزی آن از آلیاژ آلومینیوم حرارت دیده است که با وزن کم مقاومت مکانیکی خوبی را ایجاد می کند.



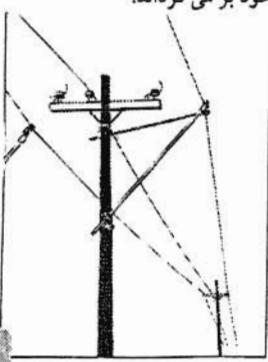
شکل ۲- کار در شبکه ۴۵kv آمریکان

در حال حاضر شرکتهای زیادی در جهان مشغول به تولید تجهیزات خط گرم هستند که

- ۴- خسارت ناشی از آسیب دیدگی تجهیزات کارخانجات به هنگام قطع و وصل برق .
با توجه به موارد فوق اهمیت وجود یک شبکه پایدار برای صنایع کاملاً مشهود است . این موضوع برای مشترکان کشاورزی نیز کاملاً صدق می کند و همچنین مشترکان خانوادگی نیز در قبال پرداخت هزینه های برق انتظار وجود یک شبکه پایدار و بدون خاموشی را دارند و خلاصه آنکه وقوع خاموشی در شبکه باعث ایجاد نارضایتی برای کلیه مشترکان (صنعتی ، کشاورزی ، خانوادگی) می شود . ضرر های اقتصادی زیادی را در پی خواهد داشت .
- یکی دیگر از مضررات خاموشی تأثیر جریانهای سومچینگ در تجهیزات فشار قوی می باشد . با هر بار قطع و وصل بریکرها ، جریانهای شدیدی در شبکه جاری می شود که به طرز غیر قابل انکاری بر روی تجهیزات اثر نامطلوب داشته و باعث کاهش طول عمر و بعضًا خرابی تجهیزات فشار قوی می شود . همچنین استهلاک ناشی از هر بار قطع و وصل بریکرها و تأثیر مستقیم آن بر روی روغنهای را نمی توان از نظر دور داشت . با توجه به هزینه سنگین تجهیزات فشار قوی ، نگهداری صحیح و بهره برداری مناسب از آنها دارای اهمیت خاصی است و یکی از بهترین راه های بهره برداری کاهش تعداد دفعات قطع و وصل می باشد .
- با توجه به آنچه که گفته شد واضح است که خاموشی تابع زیر را در پی خواهد داشت .
- ۱- عدم فروش برق (انرژی توزیع نشده) و در نتیجه ضربه به پیکره دولت ، وزارت نیرو و اقتصاد ملی .
 - ۲- عدم رضایت مشترکان .
 - ۳- خسارت تجهیزات ناشی از جریانهای سوئیچینگ .
- حال سوال این است که برای کاهش خاموشی چه می توان کرد ؟
- خاموشی به دو صورت است :
- ۱- ناخواسته یا بدون برنامه ریزی .
 - ۲- خواسته یا با برنامه ریزی .
- خاموشی های ناخواسته در اثر ایجاد فالت در شبکه ایجاد شده و خط به صورت اتوماتیک از مدار هزار میلیارد تومان (۷۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰) هزای سرمایه گذاری شده است و با توجه به گسترش نیاز مردم ، سالانه مبلغی افزوده می شود . با توجه به اینکه تنها راه برگشت سرمایه ، فروش برق به مصرف کننده است ، پس اگر به هر دلیلی ، خواسته یا ناخواسته ، خطوط انتقال یا توزیع قطع گردد و برقی به دست مصرف کننده نرسد ، در حقیقت اولین ضرر متوجه پیکره دولت خواهد بود . [۳]
- این موضوع را در سال ۷۷ به وضوح مشاهده کردیم . با توجه به برنامه ریزی ها پیش بینی های انجام شده در سال ۷۷ می بايست معادل ۸۰ میلیارد کیلووات برق به مشترکان فروخته شود . با توجه به متوسط نرخ ۶۰ ریال در آن سال ، پیش بینی شده بود که ۴۸۰ میلیارد تومان در آمد وزارت نیرو ناشی از فروش برق در سال ۷۷ باشد . اما در پایان سال اعداد و ارقام نشان داد که آن وزارت تخانه با پیش از ۹۵ میلیارد تومان کسری بودجه مواجه گشته است که یکی از دلایل وقوع خاموشی و عدم فروش برق به مصرف کننده بوده است .
- همانگونه که ذکر شد اولین ضرر متوجه پیکره دولت شد ، اما ضرر بیشتر و بزرگتر متوجه اقتصاد ملی شد ، چرا که وزارت نیرو ناچار گشت کسری بودجه را با کاهش اعتبارات برای طرح های جدید جبران نماید به این ترتیب تاریخ بهره برداری از طرح های جدید پیش از یک سال به تعویق افتاد . [۴]
- مشترکین صنعتی نیز از اعمال خاموشی در شبکه ناراضی و گله مند بوده و هستند و این نارضایتی عاقب جدی و خطر ناکی مثل عدم اطمینان برای سرمایه گذاری جدید و یا عدم توسعه بخشها را در پی داشته است که این موضوع نیز تأثیر منفی در ایجاد اشتغال و میزان تولید واحدهای تولیدی داشته است . خسارت ایجاد شده در اثر خاموشی را می توان به چهار دسته کلی تقسیم کرد :
- ۱- خسارت ناشی از کاهش تولید به علت تعطیل شدن خط تولید در اثر خاموشی
 - ۲- خسارت ناشی از ایجاد ضایعات در خط تولید در هنگام تولید محصولات .
 - ۳- خسارت ناشی از بیکاری پرسنل تولید به هنگام خاموشی .

قادر خواهد بود کلیه تعمیرات را انجام دهد . Controil
عمده ترین این ابزار های عبارتند از : سیم گیرها (Wire tongs) ، چوبهای اصلی (Line sticks) ، چوبهای رابط (Line sticks) ، بازو های کمکی (Rural strain) ، حاملهای کششی (Auxiliary Arms) ، نردبانها و سکوهای عایق (carrier Ladder & PlatForm EpxiglasCover up equipment)

روند کلی این نوع تعمیرات به این صورت است که سیم بان با استفاده از ابزارهای مخصوص سیم حامل جریان را از حوزه کار خود دور کرده و آنرا در کناری مهار می کند . (شکل ۳ و ۴) سپس مقره ، کراس آرم و یا هر آنچه را که لازم باشد مثل برق گیر ، کات اوت و ... را تعویض کرده و سپس سیم را به جای خود بر می گرداند.



شکل ۳- دور کردن سیم توسط سیم گیرها



شکل ۴- استفاده از دستگاه ارجمند و باکت در شبکه KV

این عملیات ضریب ایمنی (Safety) بالای داشته و چون سیم بان حتی وارد حوزه میدان خط نیز نخواهد شد ، پس هیچ خطری اور اتهاد نمی کند [5] .
اما در برخی موارد با حالت خاصی مواجه می شویم . مثلاً اگر اشپیل در گوشکوبی مقره زنگ زده باشد دیگر نمی توان به سادگی و از راه دور مقره را آزاد

خارج می شود . و قوع اتصال کوتاه مثال بارزی برای این نوع خاموشی هاست .

خاموشی های با برنامه ریزی جهت انجام تعمیرات و مانورهای دوره ای بر روی خطوط صورت می پذیرد .

عمده ترین دلایل این خاموشی ها عبارت است از : شکستگی مقره ها ، نشت کراس آرم . شکستگی تیر و

برای کاهش خاموشی بدن برنامه ریزی لازم است که گروه های بازرسی خط تشکیل شود و این گروه ها خطوط را مورد بررسی قرار داده و مشکلات خط را گزارش به گروه عملیات خط ابلاغ کنند . سپس گروه عملیات به محل اعزام و اقدام به رفع مشکل می کنند . این مشکل می تواند شکستگی یا نشت یک مقره باشد که در صورت عدم تعویض به موقع ، باعث ایجاد خاموشی در شبکه می شود .

خاموشی های با برنامه ریزی را نیز می توان توسط همراهانگی با گروه عملیات خط گرم کاهش و حتی به صفر رساند . مثلاً عملیات شجره زنی یکی از مواردیست که توسط کارگران خط گرم به سادگی انجام شده و مانع ایجاد خاموشی چندین ساعت در سیستم می گردد .

امروزه در کشورهای جهان عملیات خط گرم به صورت امری متناول و عادی ، در حال انجام است . و با این روش مانع از ایجاد ضرر های اقتصادی فراوان و نارضایتی مشترکان می گردد و با بهره گیری از تکنولوژی HOTLINE یا تعمیرات خط گرم ، تعداد خاموشی ها به میزان چشمگیری کاهش خواهد یافت ، چرا که بسیاری از مانورها و تعمیرات خطوط به صورت گرم قابل اجرا هستند .

۵- عملیات خط گرم

عملیات خط گرم به دو صورت انجام می شود :

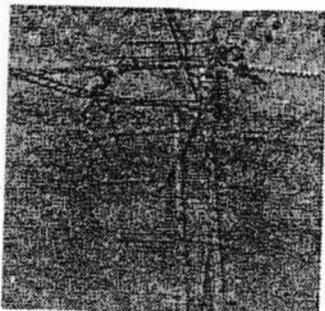
۱- عملیات فرمان از دور

۲- عملیات فرمان نزدیک

در نوع اول همانگونه که از اسم آن پیداست سیم بان بدون اینکه از فاصله مجاز ایمنی نزدیکتر شود با استفاده از ابزارهای خاص به صورت Remote

عبور کرده و هیچ تأثیر بر بدن انسان نخواهد داشت. سیم بان با ایستادن بر روی نردبان های مخصوص ، ارتباط خود را نسبت به زمین قطع کرده و نسبت به زمین ایزوله می شود. در نهایت سیم بان وارد حوزه خط شده و گیره مخصوص لباس را به سیم حامل ولتاژ وصل می کند. در این حالت او با شبکه هم پتانسیل می شود. چون از دو نقطه دارای یک پتانسیل هیچ جریانی عبور نمی کند پس از بدن سیم بان نیز جریانی عبور نکرده و وی قادر به انجام تعییرات در شبکه خواهد بود.

در اینجا ذکر دو نکته ضروری است:



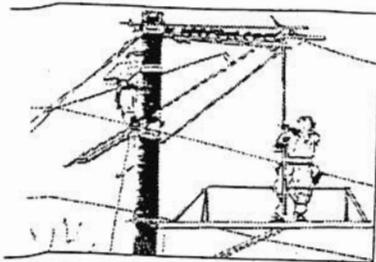
شکل ۷- لستفاده از نردبان عایق ولایس بر هند جهت هم پتانسیل سازی در شبکه ۲۰KV

اول آنکه عملیات هم پتانسیل سازی در مواقعی انجام می شود که به هیچ وجه نتوان عملیات فرمان از دور را انجام داد.

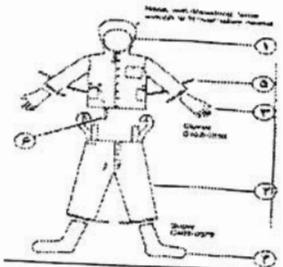
دوم آنکه چون خطوط فشار قوی (High Voltage) دارای میدان الکتریکی شدیدی هستند و این میدان جدا از ایجاد پدیده کرونا و جریانهای شارژینگ باعث تأثیر بر متabolism کربوهیدراتها و پروتئینهای موجود در بدن می شود و بر تنفس سلولها تأثیر گذار است لذا مدت زمان کار در شبکه به هنگام هم پتانسیل سازی محدود بوده و مطابق جدول زیر مشخص می شود:

کرد. در این حالت نوع دوم عملیات یعنی فرمان از نزدیک انجام می شود.

این نوع عملیات برای دو سطح ولتاژی تا ۲۰kv و از ۲۰kv به بعد کاملاً متفاوت است . در سطوح تا ۲۰kv سیم بان با استفاده از دستکش ها و آرنج بند عایق، به خط نزدیک می شود. سیم بان باید ارتباط الکتریکی خود را نسبت به زمین قطع کند. این امر با قرار گرفتن در باکت کامیون مخصوص یا ایستادن بر روی سکوی عایق انجام می شود. شکل ۵/۶ در این حالت سیم بان می تواند به خط نزدیک شده و کلیه تعییرات را انجام دهد.



شکل ۵- لستفاده از سکوی عایق برای عملیات هم پتانسیل سازی



شکل ۶- اجزاء مختلف لباس بر هند

اما در سطوح ولتاژی بالاتر کار به این سادگی نمی باشد. عملیات فرمان از نزدیک از سطح ۲۰kv به بعد به صورت هم پتانسیل سازی با شبکه انجام می شود . جهت این کار لازم است که سیم بان لباس مخصوص بر هند (Barehand) را پوشیده و خود را کاملاً نسبت به زمین عایق نماید.

جنس لباس بر هند از الیاف نقره می باشد . به این ترتیب لباس کاملاً هادی بوده و چون مقاومت آن بسیار کم است جریانهای شارژینگ از سطح لباس

۶- نتیجه

امروزه هیچ کس نمی تواند منکر اهمیت برق شود . جریان برق همانند اکسیژن است که نبود آن باعث فلنج شدن و از کار افتادن شریانهای اصلی جامعه می شود . مسلمان بھترین و مقرون به صرفه ترین راه چهت ایجاد یک شبکه پایدار به دور از خاموشی های مکرر بهره گیری از تکنولوژی HOTLINE است . HOTLINE یک تکنولوژی جدید نیست اما در کشور ما تازگی دارد . با توجه به روند رو به گسترش صنایع و نیاز حیاتی آنها به برق ، تعمیرات خط گرم و به تدریج جای خود را باز کرده و در آینده ای نه چندان دور شاهد فرآگیر شدن آن خواهیم بود . نیاز به متخصصانی در این زمینه بازار کار و فرصت شغلی مناسبی برای مهندسان جوان به وجود خواهد آورد و با بالا رفتن توانانی سیستم (System ability) اطمینان صاحبان صنایع در وجود یک شبکه پایدار و خوب جلب خواهد شد و شاهد افزایش تولید و بهبود کیفیت محصولات خواهیم بود .

جدول شماره ۱- مدت زمان کار در میدان

بدون محدودیت زمانی	در میدان بر حسب دقیقه	شدت میدان KV/m
بدون محدودیت زمانی	۵>...	
۱۸۰ دقیقه	۵-۱۰	
۹۰ دقیقه	۱۰-۱۵	
۱۰ دقیقه	۱۵-۲۰	
بدون لباس محافظ غیر مجاز است	..>۲۵	

۷- مراجع

- [1] HOT STICKS: A.B. Chance CO.,1974.
- [2] شرکت میزان نیرو: ۱۳۷۹
- [3] مجله صنعت برق مصاحبه با مهندس ملکی مدیر عامل توانیر : شماره ۳۸ ص ۴۸.
- [4] مجله صنعت برق: کاهش اعتبارات وزارت نیرو، مهندس عبدالحسین نضال الهی: شماره ۳۳-۳۳-ص ۵۳.
- [5] تعمیرات خط گرم: شرکت برق منطقه ای تهران ، ۱۳۵۳.
- [6] T 95 TOOL CATALOGHAND BOOK :Hubble Power System , 1995.