



یک مدل اصلاح شده برای بدست آوردن قابلیت اطمینان سیستمهای حفاظتی

سیامک اسمعیلی

رسول کنارنگی

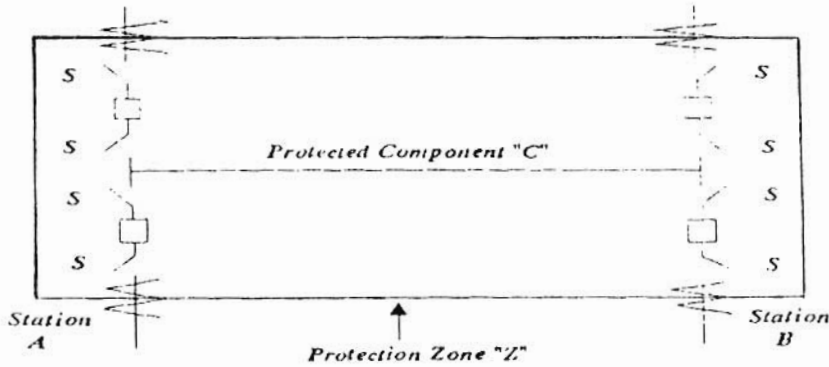
مجتمع آموزشی و پژوهشی آذربایجان

دانشگاه تبریز

چکیده

در این مقاله از یک مدل مارکوف، جهت توسعه دادن و اصلاح مدل‌های قبلی که برای بدست آوردن و *Unavailability* و *Unreadiness prod* سیستم حفاظتی در سیستم‌های توزیع و انتقال بکار می‌رفت، استفاده می‌شود. تعاریف اصلاحی *Unreadiness prob* و دیگر اندازه‌گیریهای مربوط براساس مدل مارکوف جدید پیشنهاد می‌شود. این مدل جدید یک تعریف مستقیم و فیزیکی مهمی از *Unreadiness* ارائه می‌کند، که براحتی براساس شدت انتقال‌های بین حالت‌های مختلف سیستم بدست می‌آید. با استفاده از این مدل می‌توان مقدار بهینه فاصله زمانی بین دو بازدید از سیستم حفاظتی را نیز تخمین زد. در این مدل عملکرد سیستم حفاظتی پشتیبان، از کار درآمدن سیستم حفاظتی به هنگام بازدید، وقوع چندین عیب بطور همزمان و رفع معمولی عیوب در نظر گرفته شده است.

یک خط انتقال مانند C را که در شکل ۱ نشان داده شده است در نظر می‌گیریم.



شکل: اجزاء حفاظت شده و zone حفاظتی

خط C کاملاً" بوسیله کلیدهای قدرت احاطه شده، این کلیدها بصورت مربعهای کوچک نشان داده شده‌اند. که در هنگام وقوع عیب در خط آن را از شبکه جدا می‌کنند. کلیدهای قدرت بوسیله رله‌های حفاظتی که در پستهای A و B قرار دارند کنترل می‌شوند. رله‌های حفاظتی حالت اجزاء را بوسیله ترانس دیوسرهای ورودی (مانند ترانسفورمرهای جریان و ولتاژ که در ترمینال اجزاء سیستم قرار می‌گیرد) احساس می‌کنند. بعضی سیستم‌های حفاظتی از ارتباطات بین دستگاه‌های حفاظتی موجود در ترمینالهای اجزاء سیستم بمنظور تشخیص بهتر عیب در خطوط استفاده می‌کنند. سیستم حفاظتی دارای چهار زیرسیستم است: (۱) - ترانس دیوسرهای ورودی (۲) - رله‌های حفاظتی (۳) - سیستم‌های مخابراتی (۴) - اتصالات فیزیکی کلیدهای قدرت، که در حالت کلی سیستم حفاظتی نامیده شده و با P نشان داده می‌شود. اجزاء حفاظتی خط C بوسیله یک خط نقطه‌چین احاطه شده است که $zone$ حفاظتی نامیده می‌شود. حد مرزی $zone$ حفاظتی بوسیله CT هامعین می‌شود. هر کدام از اجزاء $zone$ حفاظتی و متصل به خط C با P نشان داده شده است. که شامل کلیدهای قدرت، ترانسهای اندازه‌گیری و در حالت کلی شامل کلیه اجزائی می‌شود که برای مشاهده و کنترل خط C بکار می‌رود. هدف از بکاربردن سیستم حفاظتی P تشخیص عیب در خط C و از مدار خارج کردن خط به

هنگام وقوع عیب در آن می‌باشد. وقوع هرگونه عیب در خط C موجب جریان و ولتاژ غیر طبیعی می‌شود، که بوسیله P تشخیص داده شده و باعث ارسال سیگنال فرمان به کلیدهای قدرت برای از مدار خارج کردن C می‌شود. سیستم حفاظتی ممکن است در تشخیص عیب موجود در C شکست بخورد. که ما آن را بعنوان یک عیب عملیاتی در نظر می‌گیریم. P دارای عیبهای دیگری نیز می‌باشد مثلاً "خارج کردن C از مدار زمانی که در C هیچگونه عیبی نباشد. این نوع عیب را معمولاً "عملکرد قلابی و یا *trip* دروغی می‌نامند. این نوع عیب در مقاله مورد بررسی قرار نمی‌گیرد و همواره فرض می‌کنیم که در صورت عملکرد سیستم حفاظتی حتماً عیبی در خط رخ داده است. P بطور پیوسته بر روی C بمنظور تشخیص عیب نظارت می‌کند. البته وقوع عیب در C بندرت صورت می‌گیرد و در اکثر موارد P عملکرد خاصی ندارد و فقط بر عملکرد C نظارت می‌کند. موقعی که P دچار عیب می‌شود، سیستم حفاظتی قادر به تشخیص عیب نبوده و اجزاء مختلف سیستم در معرض خطر می‌باشند. بنابراین باید از P در فواصل زمانی معین بازدید بعمل آید تا از عملکرد صحیح آن اطمینان حاصل کرد. اگر زمانی که P دچار عیب شده است عیبی در C بوجود آید تشخیص این عیب بعهده سیستم حفاظتی پشتیبان می‌باشد. که طوری طراحی می‌شود که عملکرد آن کندتر از سیستم حفاظتی اصلی باشد. سیستم حفاظتی پشتیبان عیب موجود در C را تشخیص می‌دهد منتهی اجزائی از سیستم (\times) را که عیبی در آن وجود ندارد به همراه قسمت معیوب C از مدار خارج می‌کند. *Singh & Patton* یک روش را برای بدست آوردن *Unreadiness probability*، بصورت فرکانس انتقال به یک حالت *Unready* در اجزاء معیوب، در مقایسه با مجموع فرکانس و فرکانس انتقال بحالت مناسب ارائه کرده‌اند. تعریف آنها بر اساس یک مدل مارکوف که همه حالت‌های مختلف P, C در آن مشخص می‌باشد ارائه شده است. این مدل همه شدت انتقال‌هایی را که به هنگام وجود یک حالت *Unready* در سیستم امکان پذیر است در نظر نمی‌گیرد. خواننده باید توجه کند که *AAI* در واقع نشان دهنده مدل ارائه شده در این مقاله می‌باشد. *AAI* مدل *Patton Singh* را توسعه داده و شامل بعضی از جزئیات مربوط به نقاط عملی می‌شود. نتایج در یک ساختار مارکوفی متفاوت و بر اساس تعریف اصلاح شده حالت *Unready* ارائه شده است.

علائم و سمبلها

λ_{c, μ_c} : شدت عیب و تعمیر اجزاء سیستم تحت حفاظت

λ_{p, μ_p} : شدت عیب و تعمیر سیستم حفاظتی

λ_{cc} : شدت وقوع عیب همزمان در P, C

Θ_p : شدت بازدید از سیستم حفاظتی

Ψ_N, Ψ_B : شدت کلیدزنی سیستم حفاظتی معمولی و پشتیبان

Ψ_M : شدت کلیدزنی دستی برای جداکردن قسمت معیوب

p_i : سیستم تحت حالت نام

$p_i(N)$: شمارنده مربوط به P_i

UP : سمبل مربوط به حالت خوب

DN : سمبل حالتی که سیستم حفاظتی قادر به تشخیص عیب باشد.

DU : سمبل حالتی که سیستم حفاظتی قادر به تشخیص عیب نباشد.

$JNSP$: سمبل حالتی که سیستم حفاظتی در حال بازدید بوده و در نتیجه قادر به تشخیص عیب نیست.

ISO : سمبل حالتی که سیستم تحت حفاظت در اثر وقوع عیب از شبکه ایزوله شده و از مدار خارج می شود.

فرضیات :

- ۱- شدت تعمیر و خرابی اجزاء ثابت فرض می شود.
- ۲- همه عیبهات متقابلاً "از هم مستقل می باشند و عیبهات سیستم حفاظتی مستقل از عیبهات اجزاء سیستم اصلی است.
- ۳- فاصله زمانی بین بازدیدهای سیستم حفاظتی یک توزیع نمائی دارد.
- ۴- شدت کلیدزنی دارای یک توزیع نمائی می باشد.
- ۵- بازدید از سیستم حفاظتی همواره همراه با تشخیص عیب و رفع آن خواهد بود.
- ۶- بازدید از سیستم حفاظتی باعث ایجاد عیب در آن نمی شود.

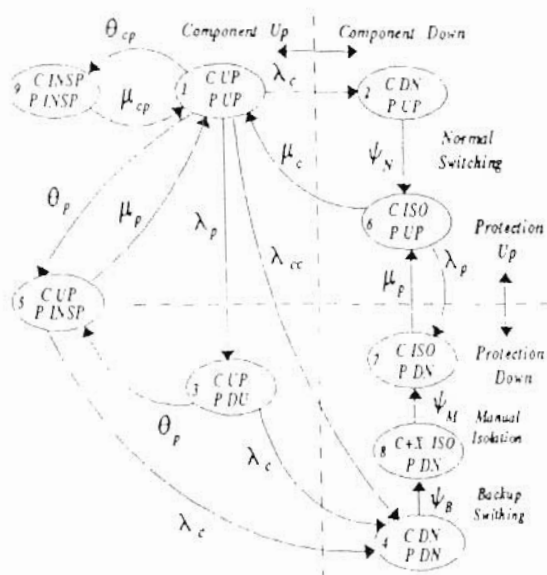
مدل مارکوف:

شکل ۲ جزئیات مربوط به حالات مختلف C, P را نشان می دهد. که یک مدل مارکوف A, I را تشکیل می دهد.

* حالت ۱ نشان دهنده حالت کار معمولی می باشد. یعنی C, P در حالت UP می باشد.
 * زمانی که عیبی در C رخ می دهد سیستم وارد حالت ۲ می شود. سیستم حفاظتی این عیب را تشخیص داده و سیستم C را از مدار خارج کرده و در نتیجه سیستم وارد حالت ۶ می شود. این عملیات با شدت کلیدزنی معمولی انجام شده و سه الی شش سیکل ($50 - 100ms$) طول می کشد.
 * در حالت ۶، C بازدید شده و تعمیر می شود و دوباره بحالت ۱ برمی گردد که معمولاً این کار چندین ساعت و یا چندین روز طول می کشد.

* اگر P قادر به تشخیص عیب نباشد سیستم از حالت ۱ به حالت ۳ وارد می شود. در این حالت اگر عیبی در C رخ دهد سیستم قادر به تشخیص آن نخواهد بود. که اصطلاحاً آن را $Unreadiness$ ^۱ $Condition$ می نامند.

* زمانی که P را برای بازدید از مدار خارج می کنیم، سیستم وارد حالت ۵ می شود. این حالت یک حالت $Unready$ است زیرا در صورتی که در C عیبی صورت بگیرد، آن رانمی توان تشخیص داد.



شکل ۲: مدل مارکوف اصلاح شده برای اجزا، اصلی و حفاظتی

* در زمانی که سیستم C در حالت ۳ یا ۵ می باشد اگر عیبی رخ دهد این عیب تشخیص داده نمی شود. در این حالت سیستم حفاظتی پشتیبان باید وارد عمل شده و C را از مدار ایزوله بکند در این مرحله سیستم وارد حالت ۴ می شود.

* با عملکرد سیستم حفاظتی پشتیبان قسمت معیوب به همراه یک قسمت دیگر از کل شبکه (X) که دارای عیب نیست از مدار خارج می شوند و سیستم وارد حالت ۸ می شود. سرعت عملکرد سیستم پشتیبان به مراتب کمتر از سیستم حفاظت اصلی است. با بازدید مرتب از سیستم X که فاقد عیب است دوباره به مدار بازگردانده می شود. که معمولاً با کلیدزنی دستی این کار انجام می شود و سیستم وارد مرحله ۷ می شود.

* با تعمیر P سیستم به حالت ۶ انتقال می یابد و سپس با تعمیر C سیستم بحالت ۱ وارد می شود و یا اینکه سیستم حفاظتی دوباره خراب شده و از حالت ۶ به حالت ۷ باز می گردد. در اینجا نکته ای که باید به آن توجه کنیم این است که در مدل ماشدت تعمیر C, P یکسان نیست. چون برای تعمیر C بمراتب زمان بیشتری نسبت به تعمیر P صرف می شود.

* بعضی از اجزاء سیستم مانند ترانسفورمرها، بهنگام تعمیر و بازدید نیروگاهها، از مدار خارج می شوند و این زمان بهترین موقع بمنظور بازدید از سیستم حفاظتی این اجزاء، می باشد. حالت ۹ نشان دهنده این وضعیت سیستم می باشد.

* ممکن است P, C بطور همزمان دچار عیب شوند. که این وضعیت نیز با شدت انتقال از حالت ۱ به ۴ نشان داده شده است.

AAT اینطور فرض کرده که بازدید از C فقط عیبهای C را آشکار می سازد و به عیبهای P ربطی ندارد. زیرا اولاً این دو قسمت بوسیله افراد جداگانه ای بازدید و تعمیر می شود و در تعمیر و بازدید هر کدام از این قسمتها وسایل خاصی بکار می رود. ثانیاً اغلب بازدید از C شامل بازدید از P نمی شود چون C در محیط باز بوده در حالی که P در داخل یک محوطه بسته و در داخل ساختمان می باشد. در عمل تعیین دقیق شدت انتقال (λ_p) بین حالات ۱ و ۳ مشکل می باشد. زیرا بودن در حالت ۳ بعد

از بازدید P (انتقال از ۳ به ۵) و یابعد از ایجاد عیب در C (انتقال از ۳ به ۴) مشخص می شود. در واقع تخمین دقیق λ_p مشکل می باشد. بعنوان یک مقدار حدی، عکس λ_p را می توان بعنوان می نیمم، مقدار متوسط فاصله زمانی بین دو بازدید و یابین دو عیب در نظر گرفت.

محاسبه احتمالات:

احتمالات زیر براساس مدل AAI (شکل ۲) تعریف شده اند:

۱- احتمال اینکه P, C در مدار نباشند.

$$Abun = p4 + p8$$

(Abnormal Unavailability)

۲- احتمال اینکه P در مدار و C خارج از مدار باشد.

$$NorUn = p2 + p6$$

(Normal Unavailability)

۳- احتمال اینکه C در مدار بوده و P خارج از مدار باشد.

$$Protun = p3 + p5$$

(Protective System Unavailability)

۴- احتمال اینکه P در دسترس نباشد در زمانی که باید در دسترس باشد.

$$Unreadiness Prob = (p3 + p5) / (P1 + P3 + P5) \quad (Unreadiness Probability)$$

ماتریس $Stochastic\ transitional\ probability$ را برای بدست آوردن احتمالات بالا تشکیل داده و با استفاده آن احتمالات $P1$ تا $P8$ را بدست می آوریم.

$$P = \begin{bmatrix} 1 - \Theta_p - \lambda_p - \lambda_c - \lambda_{cc} & \lambda_c & \lambda_p & \lambda_{cc} & \Theta_p & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 1 - \Psi_N & 0 & 0 & 0 & \Psi_N & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 1 - \Theta_p - \lambda_c & \lambda_c & \Theta_p & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 - \Psi_B & 0 & 0 & 0 & \Psi_B \\ \mu_p & 0 & 0 & \lambda_c & 1 - \mu_p - \lambda_c & 0 & 0 & 0 \\ \mu_c & 0 & 0 & 0 & 0 & 1 - \mu_c - \lambda_p & \lambda_p & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & \mu_p & 1 - \mu_p & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & \Psi_M & 1 - \Psi_M \end{bmatrix}$$

با استفاده از این روش تجزیه و تحلیل احتمالات تعریف شده را می توان براساس شدت انتقالهای معلوم سیستم بدست آورد. براساس مطالعاتی که انجام دادیم می توانیم این ادعا را داشته باشیم که $Abun$ یک شاخص مناسب برای نشان دادن تأثیر $Unready$ بودن P بر کل سیستم می باشد. این شاخص بهتر از $Unreadiness Prob$ می باشد. زیرا همانطوریکه می دانیم $Unreadiness Prob$

همچنانکه λ_c افزایش می‌یابد، کاهش خواهد یافت این مسئله باعث می‌شود این کمیت شاخص ضعیفی برای بررسی نتایج باشد. $AbUn$ اولاً با افزایش λ_c افزایش می‌یابد و نقش پیش‌گیری کننده دارد. ثانیاً نمایش منطقی جالبی از رفتار سیستم در پاسخ به تغییرات پارامترهای مختلف سیستم ارائه می‌دهد.

نتایج عددی:

برای نشان دادن نتایج محاسبه شده با استفاده از AAI منحنی‌هایی را ارائه می‌کنیم که در آنها $AbUn$ برحسب فاصله زمانی بین دو بازدید از سیستم حفاظتی رسم شده است. که در هر کدام از این منحنی‌ها یکی از پارامترهای λ_c, μ_p, μ_r را تغییر داده و تأثیر آن را بر روی منحنی بررسی می‌کنیم. این منحنی‌ها در شکل‌های ۳ الی ۵ نشان داده شده است. در شکل ۳ مشاهده می‌کنیم که یک فاصله زمانی اپتیمم برای بازدید اجزاء سیستم حفاظتی براساس شدت عیب اجزاء سیستم اصلی حاصل می‌شود. البته λ_c تنها پارامتر مورد بررسی نیست و همچنانکه خواهیم دید قابلیت اطمینان اجزاء P_{Niz} تأثیر زیادی در تعیین این فاصله زمانی دارد. شکل ۴ نیز نشان می‌دهد که اپتیمم فاصله زمانی بین دو بازدید همچنانکه μ_p افزایش می‌یابد (کاهش زمان لازم برای بازدید) کاهش خواهد یافت. این مسئله مبین این موضوع است که در آینده با استفاده از سیستم‌های کامپیوتری در نگهداری سیستم‌های حفاظتی و کاهش زمان مربوط به بازدید این بازدیدها بطور پیوسته و با فاصله زمانی کم انجام خواهد شد. البته با کاهش زمان مربوط به بازدید $Unavailability$ سیستم حفاظتی نیز کاهش می‌یابد. شکل ۵ نشان‌دهنده تغییرات $AbUn$ به ازای مقادیر مختلف λ_p می‌باشد. باتوجه به این شکل متوجه می‌شویم که هرچه λ_p بیشتر می‌شود، فاصله زمانی بین بازدیدها نیز کمتر می‌شود و $Unavailability$ مربوط به سیستم حفاظتی افزایش می‌یابد. شدت کلیدزنی معمولی براساس زمان لازم ۵ سیکل برای کلیدزنی می‌باشد. که ۲ سیکل آن برای تشخیص عیب و ۳ سیکل نیز برای عملکرد C می‌باشد. زمان لازم برای کلیدزنی سیستم حفاظتی پشتیبان ۱۰ سیکل می‌باشد و زمان لازم برای کلیدزنی ۱۰ ساعت است که شامل زمان لازم برای ارسال پرسنل، بازدید اجزاء سیستم و کلیدزنی دستی برای ایزوله کردن C می‌باشد. با داشتن شدت انتقال‌های Ψ_N, Ψ_B, Ψ_M می‌توان اپتیمم فاصله زمانی بین دو بازدید را براساس AAI تعیین کرد. همانطوریکه در شکل‌های ۳ الی ۵ دیده می‌شود اپتیمم فاصله زمانی متأثر μ_p & λ_p از بوده و سایر پارامترها اثر چندانی بر این فاصله زمانی ندارد. با در نظر گرفتن $\lambda_p = 0.1/year, \mu_p = 0.1/hour$ اپتیمم فاصله زمانی ۱۰۰۰ ساعت و یا به عبارتی ۴۲ روز بدست می‌آید.

در حالت کلی باید بحثی در مورد قابلیت اطمینان شدت انتقالها بکار رفته در روش بالا صورت گیرد. معمولاً اجزاء سیستم حفاظتی دارای یک شدت خرابی مشخصی می‌باشند. اما این مقدار دارای یک تیرانس و یک حد بالا و پایین می‌باشد که با استفاده از آنها می‌توان وضعیت سیستم حفاظتی را در بهترین و بدترین حالت بررسی کرد. از طرفی می‌توان بررسی کرد که آیا هزینه افزایش قابلیت اطمینان سیستم که ناشی از بکاربردن اجزاء با کیفیت بالا و در نتیجه گرانبه‌تر می‌باشد توجیه پذیر است یا نه. زمان لازم برای تعمیرات از یک زمان طولانی تا یک زمان بسیار کوتاه که ناشی از استفاده از اجزاء دیجیتال می‌باشد تغییر می‌کند. همچنین زمان لازم برای کلیدزنی نیز از یک زمان بسیار کوتاه با استفاده از *CB* تا یک زمان طولانی ناشی از کلیدزنی دستی تغییر می‌کند. نهایتاً می‌توان ادعا کرد که *AAI* قابلیت قبول هر نوع شدت انتقالی را دارد منتهی ما باید شدت انتقالی را انتخاب کنیم که اهداف ما را پوشش دهد.

مراجع

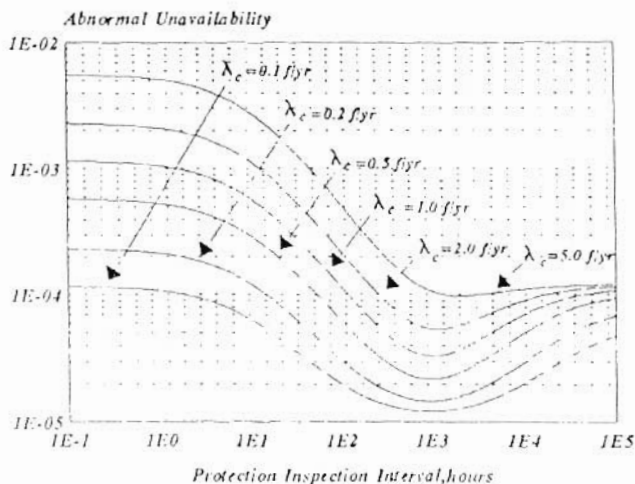
- 1) *P.M Anderson ,S.K.Agarwal, "An Improved Model For Protective System Reliability",IEEE ,IEEE Trans. Reliability. Vol 41.No 3,1922 Septemler .pp 422-426*
- 2) *P.M Anderson , " Reliability of protectiv systems ", IEEE Trans . Power Apparatus & System ,vol PAS-103,1984 Aug,pp 220-2214.*
- 3) *R.Billinton,R,N,Allan,"Reliability Evaluation of Engineering Systems".*
- 4) *R.Billinton ,R.n.Allan,"Reliability Evaluation of Power Systems".*

منحنی های *Abun* بر حسب فاصله زمانی بین دو بازدید سیستم حفاظتی بر اساس تغییر

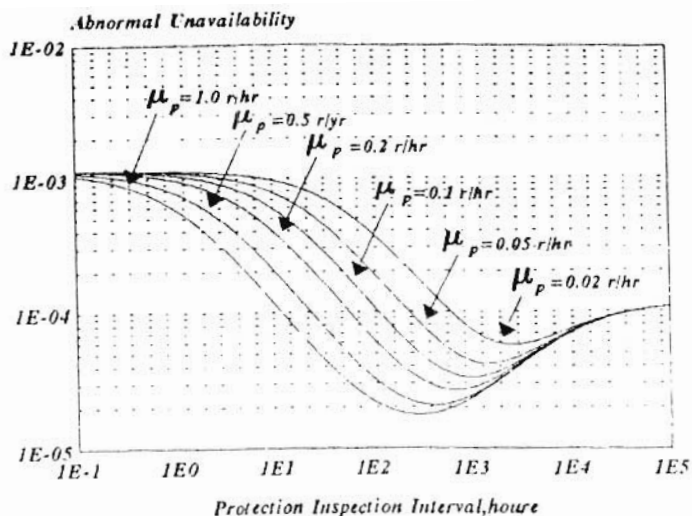
پارامترهای مختلف سیستم:

- 1) P.M Anderson, S.K. Agarwal, " An Improved Model For Protective System Reliability", IEEE Trans. Reliability, vol 41, No 3, 1922 September, pp 422-426
- 2) P.M Anderson, " Reliability of protective systems", IEEE Trans. Power Apparatus & systems, vol PAS-103, 1984 Aug, pp 2207-2214.
- 3) R. Billinton, R.N. Allan, " Reliability Evaluation of Engineering Systems".
- 4) R. Billinton, R.N. Allan, " Reliability Evaluation of Power Systems".

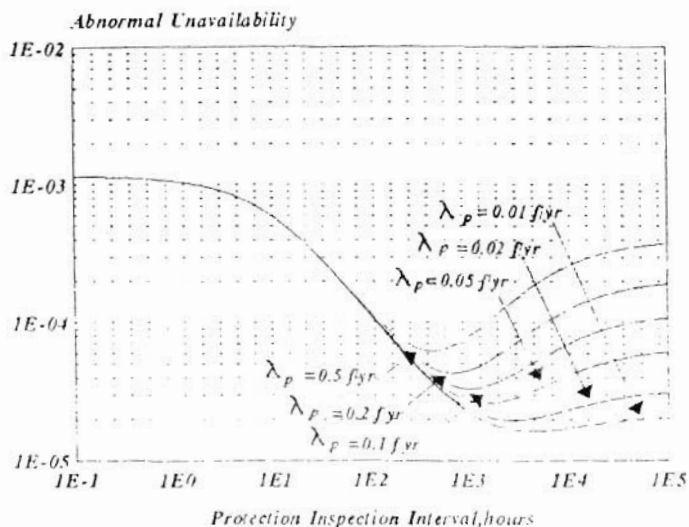
منحنی‌های $AbUn$ بر حسب فاصله زمانی بین د و بازید سیستم حفاظتی بر اساس تغییر بار / مترهای مختلفی سیستم :



شکل ۳: منحنی‌های $AbUn$ در صورتیکه تابع از فاصله زمانی بین د و بازید بر حسب مقدار بار مختلف شدت عمیق سیستم اصلی C



شکل ۴: منحنی‌های AbUn بصورت یک تابع از فاصله زمانی بین دو بازدید بر حسب مقدار تعمیر مختلف شدن سیستم حفاظتی P



شکل ۵: منحنی‌های AbUn بصورت یک تابع از فاصله زمانی بین دو بازدید بر حسب مقدار تغییر مختلف شدن معیوب سیستم حفاظتی P