



طراحی هوشمند شبکه‌های توزیع در دو سطح ولتاژ

حسن قوجه‌بکلو ساسان سلامتیان

دانشگاه صنعتی اصفهان

چکیده:

طراحی دقیق و بهینه سیستمهای بزرگ توزیع، جزو مسائل بسیار مشکل باتابع پیچیدگی زمان غیر چند جمله‌ای^۱ است. همچنین مدل‌های دقیق این مسائل مدل‌های غیر خطی همراه با متغیرهای گسته می‌باشد.

این عوامل باعث شده است که حل دقیق و بهینه این سیستمهای از طریق برنامه‌ریزی ریاضی امکان‌پذیر نباشد. در این مقاله تعدادی الگوریتم هوشمند مبنی بر یک سری قوانین ابتکاری^۲ که توجیه تئوری، تجربی و منطقی دارند، برای حل زیر مسئلهای طراحی بهینه سیستم توزیع ارائه شده است.

در روند طراحی، به ازاء تعداد پستهای مختلف (حداکثر به تعداد مرکزیار و حداقل (۱) پست) طراحی بهینه صورت می‌گیرد. در هر مورد، تابع هدف که شامل هزینه‌های سرمایه‌گذاری (متشكل از هزینه‌های احداث پست‌ها، خطوط فشار متوسط و خطوط فشار ضعیف) و هزینه‌های جاری (متشكل از هزینه‌های تلفات خطوط فشار متوسط، تلفات خطوط فشار ضعیف، تلفات مسی و آهنی ترانسفورمرها و تعمیرات و نگهداری پستها) می‌باشد محاسبه می‌شود. طرح با کمترین میزان تابع هدف بعنوان طرح بهینه معروفی می‌گردد.

واژه‌های کلیدی

سیستمهای توزیع، بهینه‌سازی، مدل‌سازی، هوش مصنوعی، روش‌های ابتکار

مراحل و روش‌های طراحی سیستمهای توزیع بسته به پراکنندگی و نوع بارها بسیار متنوع می‌باشد. یکی از موارد نمونه طراحی سیستم توزیع در مجتمعهای صنعتی است. پس از جانمانی ساختمنهای و تجهیزات اصلی روی پلان معماری محوطه، مهندسین برق محل، مقدار و ضرائب بارها را استخراج کرده و سپس ترکیب مناسبی برای سیستم توزیع انتخاب می‌کنند. این انتخاب براساس ملاحظات این‌منی، قابلیت اطمینان، سادگی بهره‌برداری، افت ولتاژ، نگهداری و تعمیرات، قابلیت توسعه، معیارهای اقتصادی وغیره صورت می‌گیرد [۱].

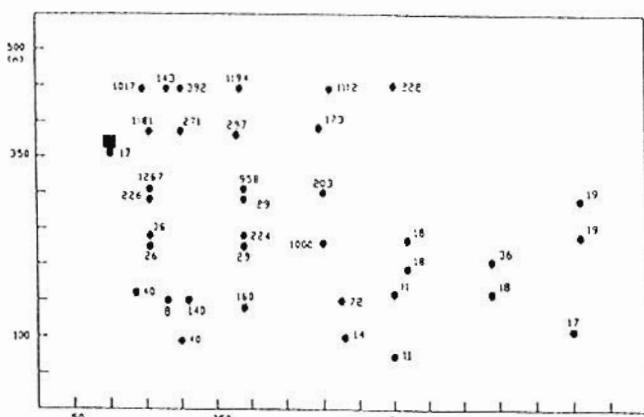
یکی از ترکیب‌های معمول که در محوطه‌های صنعتی و مسکونی کاربرد فراوانی دارد، شبکه دو ولتاژه شامل فیدرهای فشارمتوسط حلقوی و فیدرهای فشار ضعیف شعاعی است. پس از انتخاب ولتاژهای فشار ضعیف و فشارمتوسط و تصمیم‌گیری راجع به سیستم نصب خطوط (هوائی بازرسی) با توجه به ملاحظات فنی اقتصادی طراح بازیر مسئله‌های پایین مواجه است.

۱. مشخص کردن تعداد پستهای توزیع ۲. جایابی پستهای توزیع

۳. چگونگی تخصیص بارهای پستهای تعیین ترتیب اتصال پستهای توزیع در حلقه فشارمتوسط

۵. تعیین سطح مقفع فیدرها ۶. کلیت پستهای توزیع

در شکل (۱) مثالی از پراکنندگی و میزان بارها قبل از طراحی سیستم توزیع نشان داده شده است.



شکل (۱): هر آنژ بار و محل تغذیه اصلی در یک کارخانه شیمیائی

۱- فهرست علامت و شرح آنها:

- بار مرکز (اشان دهنده، قدرت باربر حسب KVA)
- پست توزیع اصلی
- پست توزیع فرعی
- خطوط فشارمتوسط
- خطوط فشار ضعیف

دراین مقاله طول بین هر دو پست یا مرکز بار، از جمیع قدر مطلقهای اختلاف مختصات افقی و عمودی ($|\Delta Y| + |\Delta X|$) بدست می‌آید. علت این امر آن است که شبکه خطوط معمولاً "موازات جاده‌ها" احداث می‌گردد. جاده‌ها نیز معمولاً "راستای شرقی - غربی یا شمالی - جنوبی" دارند [۲].
بمنظور یافتن طرح‌های مناسب در چنین مسائلی دوشیوه موجود است.

- الف - انتخاب مدل ریاضی مناسب و حل دقیق (برنامه‌ریزی ریاضی)
- ب - مشخص نمودن قوانین طراحی و حل هوشمند

برنامه‌ریزی ریاضی

یک مدل ریاضی نسبتاً ساده ولی تقریبی برای حل این مسئله تهیه شده است [۳]. دراین روش با تعیین درایه‌های ماتریس $A(a_{ij})$ مشخص می‌شود که کدام بارهای از پست مشترکی تغذیه می‌شوند. عناصر این ماتریس بصورت زیر تعریف شده است.

$$a_{ij} = \begin{cases} 1 & \text{اگر بارهای پست } i \text{ وصل باشد} \\ 0 & \text{در غیر این صورت} \end{cases}$$

چون هر بار حتماً "و فقط به یک پست اتصال می‌یابد؛ محدودیت زیر به ازاء همه ستونها وجود دارد.

$$\sum_{i=1}^n (a_{ij}) = 1 \quad \forall j$$

$$A(a_{ij}) = \begin{matrix} & \text{load}_1 & \dots & \text{load}_n \\ \text{sub}_1 & \left[\begin{matrix} a_{11} & \dots & a_{1n} \\ \vdots & & \vdots \\ a_{n1} & \dots & a_{nn} \end{matrix} \right] \\ \vdots & & & \\ \text{sub}_n & & & \end{matrix}$$

هر سطر این ماتریس متناظر با یک پست و هر ستون آن متناظر با یک بار است. اگر تمام المانهای یک سطر برابر صفر باشند یعنی هیچ باری به آن پست متصل نیست و در واقع چنین پستی وجود ندارد. با داشتن قدرت، محل و دسته بندی بارهای توان محل قدرت بهینه پستهای ازیز تعیین کرد. در ادامه حلقه خطوط فشار متوسط و مشخصات اجزای شبکه توزیع تعیین می‌گردد. به این صورت مسئله مدل می‌شود ولی حل این مدل و یاروشاهی مشابه برنامه‌ریزی ریاضی با مشکلاتی بصورت

زیر مواجه است:

اول: بسیاری از متغیرهای تصمیم‌گیری در این مدل، متغیرهای عدد صحیح هستند. در این صورت تعیین نقطه بهینه بسیار مشکل می‌شود.

دوم: تابع پیچیدگی زمان مسئله مناسب با $n^{(n+1)}$ (n : تعداد مراکز بار) می‌باشد. رشد این تابع بر حسب n بسیار سریع است. بنابراین مثال در یک مسئله کوچک یا متوسط با ۳۶ مرکز بار، به ازاء افزایش فقط یک مرکز بار، زمان حل مسئله بیش از صد برابر افزایش می‌یابد.

سوم: کم کردن تقریب باعث پیچیدگی بیش از حد مسئله و زیاد کردن آن باعث فاصله گرفتن از نقطه بهینه می‌گردد.

چهارم: در مدل‌های نسبتاً دقیق توابع غیرخطی سهمی و باقدرت مطلق ظاهر می‌گردند که بافت ن نقطه بهینه را بسیار مشکل می‌کنند.

با این توضیحات در می‌یابیم که استفاده از روش‌های ریاضی صرف، در حل چنین مسائلی کارآیی ندارند. با اعمال ابتکارات و جمع آوری تجربه افراد خبره، می‌توان طراحی هوشمندی را ترتیب داد که مستقیماً طرح نزدیک بهینه‌ای را پیشنهاد کند.

روش هوشمند ابتکاری

حل مسائل خاص که در شرایط عادی توسط متخصصین فن مربوطه صورت می‌گیرد یکی از زمینه‌های تحقیقاتی هوش مصنوعی است. اساس آگاهی این سیستمهای اعموماً "تجربه و یا ابتکار تشکیل می‌دهند.

سیستمهایی که اساس آگاهی آنها را تجربه تشکیل می‌دهد، سیستمهای خبره و سیستمهایی که اساس آگاهی آنها را ابتکاری مبتنی بر منطقه‌ای ریاضی و تجربه تشکیل می‌دهند می‌توان سیستمهای هوشمند ابتکاری نام برد. در این تحقیق بار دیگر نشان داده شده است که استفاده از این روش‌ها در مواجهه با مسائل مشکل می‌تواند بسیار مفید باشد.

در روشن ابتکاری پیشنهادی این مقاله، در چند مرحله که هر یک متناظر با تعداد مشخصی پست فشار ضعیف می‌باشد، بارهای استهانی شده و طراحی کامل صورت می‌گیرد. با مقایسه میزان تابع هدف در هر یک از این طرح‌ها، طرح نزدیک بهینه‌ای انتخاب می‌گردد. بدین منظور در مرحله نخست، در محل همه مراکز بار یک پست قرار می‌گیرد. در این صورت در سیستم توزیع از حداقل تعداد پست ممکن (برابر تعداد مراکز بار) استفاده می‌شود و همه دسته‌های بار متصل به هر پست تک عضوی هستند.

و دسته های بار در سایر مراحل از تغییر دسته بندی در مرحله قبل بدست می آید. این تغییرات طوری انجام می گیرد که هزینه هر مرحله به سمت مقدار کمیته میل کند. در مرحله آخر از حداقل تعداد پست فشار ضعیف (در صورت امکان یک پست) استفاده می شود.

در شکل (۲) روند نمای کلی پیشنهادی نشان داده شده است.

قبل از اینکه به شرح الگوریتم های پیشنهادی پردازیم ذکر دو نکته به منظور تعیین معیارهای تصمیم گیری و توجیه روشهای ابتکاری لازم است.

نکته (۱): هزینه احداث هر خط فشار ضعیف متناسب با شاخص SL^2 در نظر گرفته شده است. (اطول خط S ، توان ظاهری بار متصل به خط). این شاخص برای خطوطی که بر حسب افت ولتاژ سایز می شوند دارای توجیه ریاضی می باشد [۳]. البته در مواردی که خطوط کوتاهتر بر حسب حد اکثر جریان مجاز یا محدودیتهای مکانیکی سایز شوند این شاخص تقریبی است.

نکته (۲): هزینه احداث هر خط فشار متوسط متناسب با شاخص L (اطول خط) در نظر گرفته شده است. علت این است که یکی از عوامل اصلی تعیین سطح مقطع خطوط فشار متوسط، تحمل جریان اتصال کوتاه در مدت مشخص است و جریان اتصال کوتاه سه فاز متقاضن در یک شبکه توزیع در نقاط مختلف، اختلاف زیادی ندارد، لذا مقطع این خطوط نیز در یک شبکه، از تنوع زیادی برخوردار نیست.

در الگوریتم پیشنهادی از شاخصهای فوق جهت تعیین مسیر رسیدن به نقطه بهینه استفاده شده است. در حالی که همواره تابع هدف براساس روشهای هزینه های دقیق محاسبه می گردد.

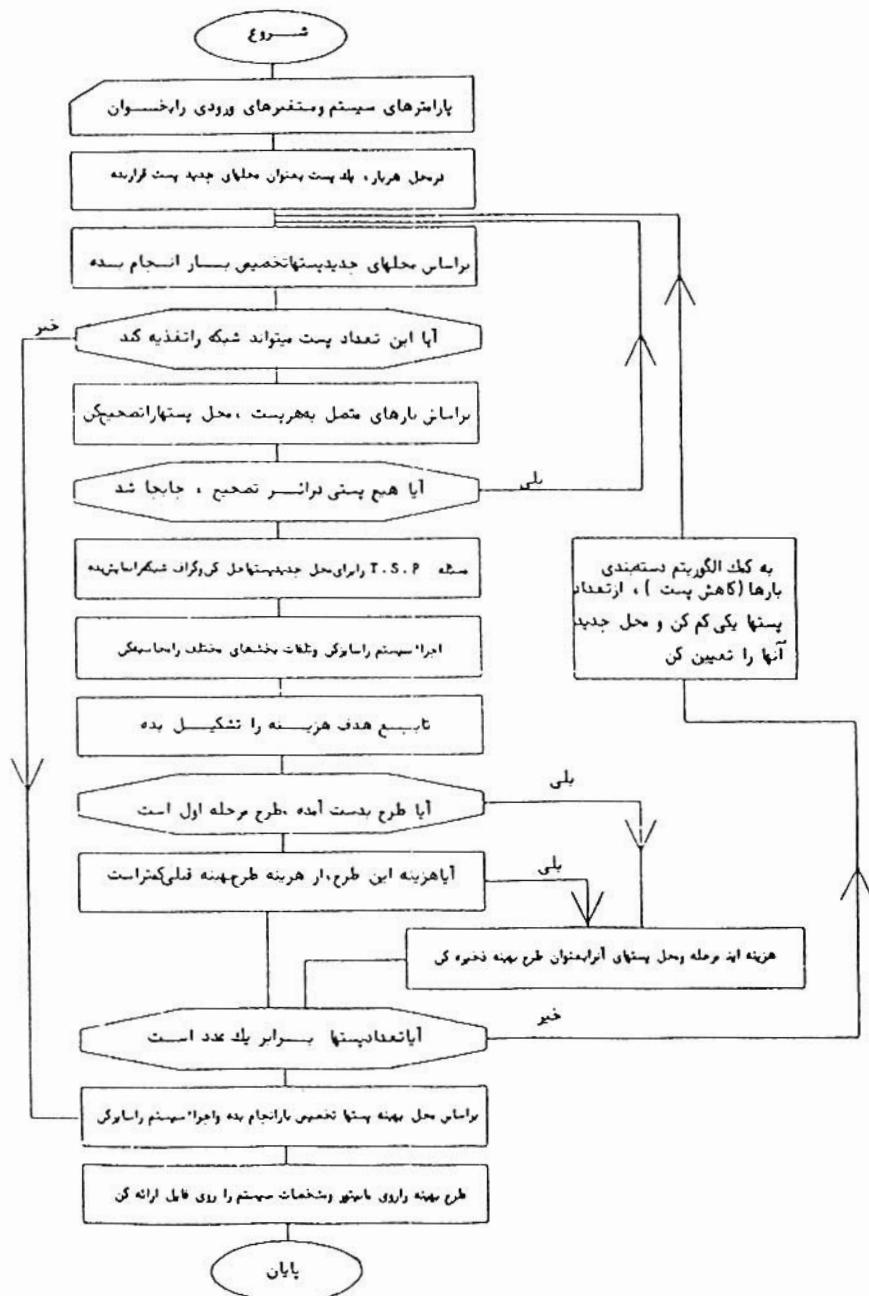
الگوریتم دسته بندی بارها:

در مرحله نخست در سیستم توزیع از حد اکثر تعداد پست ممکن (برابر تعداد بارها) استفاده می شود.

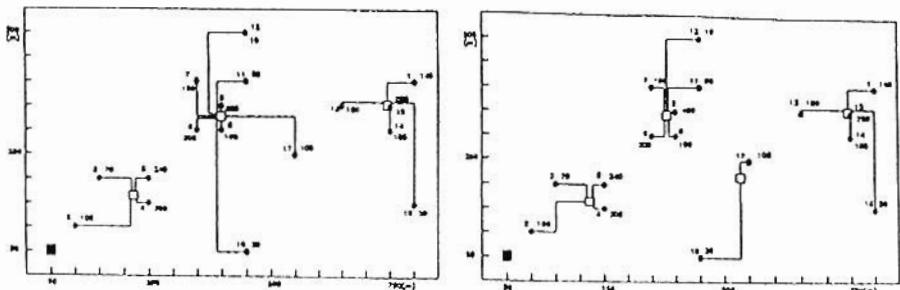
محل هر پست در این حالت دقیقاً "در مجاورت یکی از بارهای باشد و تنها وظیفه تغذیه آن بار را بعده دارد.

طبیعی است که در این حالت بعلت تعداد زیادی ترانسفورمرها، هزینه کل احداث پستهای شبکه فشار متوسط بسیار زیاد و هزینه احداث شبکه فشار ضعیف بسیار کم است. در هر یک از مراحل بعدی دو گروه از بارها انتخاب می شوند. با داغام این دو گروه بار در یکدیگر، گروه بزرگتری تشکیل می گردد و در ازاء آن از تعداد گروههای یک عدد کاسته می شود. برای انتخاب مناسب‌ترین دو گروه بار داغام شونده از

شاخص اقتصادی استفاده می‌گردد. با توجه به نکته (۱) ثابت می‌شود که افزایش هزینه مربوط به خطوط فشار ضعیف در هنگام ادغام دوپست، متناسب با شاخص $\frac{S1 \cdot S2}{S1 + S2} \cdot L^2$ است [۳]. در این رابطه (L) فاصله دوپست موردنظر و S1 و S2 قدرت آنها می‌باشد. در هر مرحله این شاخص برای دوی گروهها محاسبه می‌شود. این شاخص به تنها یی متناسب با تغییر کل هزینه نیست ولیکن علیرغم سادگی، در یافتن مسیر بهینه حذف پست بسیار کارسازتر از مدل‌های پیچیده می‌باشد. در شکل (۳) نمونه‌ای از دسته‌بندی و ادغام دسته‌های بار آمده است.



شکل (۲) روشنایی طراحی هوشمندسیستمهای توزیع دردو سطح ولتاژ



الف) دسته‌بندی بارها به چهار گروه
ب) دسته‌بندی بارها به هرسه گروه
شکل (۳) نمونه‌ای از ادغام گروههای باربرای یک سایت کوچک صنعتی رانشان من دهد.

الگوریتم تخصیص بارهای پستهای:

کم هزینه‌ترین حالت تخصیصی بارمربوط به موقعی است که هر بار به نزدیکترین پست مجاور خود متصل می‌شود. ولی در برخی از پروژه‌های پستهای اداری محدودیت‌هایی هستند که نمی‌توانند تمام بارهای مجاور خود را تغذیه کنند بنابراین می‌توان بارهای الوبیت‌بندی کرد و آنها را به ترتیب الوبیت به مناسبترین پستی که قابلیت پذیرش آن بار را داشته باشد اختصاص داد بطور منطقی اگر باری به نزدیکترین پست مجاور خود وصل نشد، سعی می‌کنیم آن را به نزدیکترین پست از مابین بقیه پستهای وصل کنیم و به همین ترتیب جستجو در بین پستهای ادامه می‌یابد تا هر بار الکتریکی در نهایت به یک پست متصل شود. برایین اساس در روش پیشنهادی بارها براساس شاخص $S(L_1^2 - L_2^2)$ به ترتیب نزولی اولویت بندی می‌شود. در اینجا (S) توان ظاهری بار و L_1 فاصله بار تا نزدیکترین پست و L_2 فاصله بار تا نزدیکترین پست بعدی است. شاخص $S(L_2^2 - L_1^2)$ مناسب با اضافه هزینه‌ای است که در صورت اشباع بودن نزدیکترین پست باشیم به سیستم اعمال شود تا بار به نزدیکترین پست بعدی وصل گردد. بدین ترتیب سعی شده است آن دسته از بارهایی که در صورت وصل نشدن به نزدیکترین پست، ایجاد هزینه‌اضافی زیادی می‌کنند، در اولویت تخصیص بار قرار گیرند در شکل ۳ نمونه تخصیص بار با وجود محدودیت ظرفیت پستهای رانشان داده شده است.

الگوریتم تصحیح محل پست:

پس از مشخص شدن بارهای متصل به هر پست باستی مناسبترین محل برای احداث پست تعیین گردد. ثابت می شود که چنانچه هر پست در مرکز ثقل بارهای مربوطه قرار گیرد آنگاه شاخص $\sum S_i L_i^2$ کمینه می گردد [۳]. این شاخص متناسب با جمیع هزینه احداث خطوط فشار ضعیف متصل به هر پست می باشد. این قضیه برای حالتی که طول بین بار و پست از رابطه $(|\Delta X| + |\Delta Y|)$ محاسبه می شود نیز صادق است.

[۳]. همانگونه که در شکل (۳) نیز ملاحظه می گردد، هر پست در مرکز ثقل بارهای مربوطه قرار گرفته است. مختصات مرکز ثقل بارها از رابطه رو برویدست می آید.

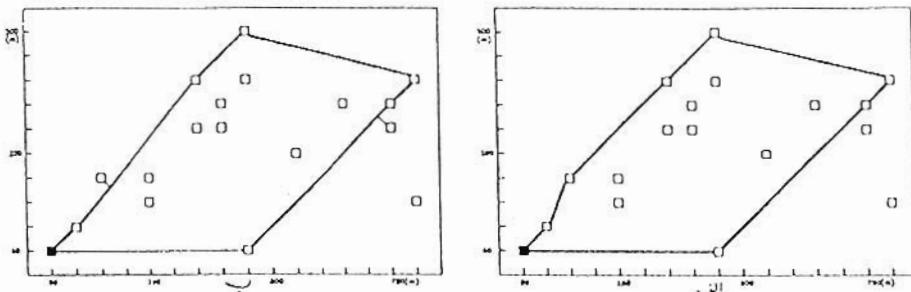
$$x_{\text{sub}} = \frac{\sum S_i x_i}{\sum x_i}, \quad y_{\text{sub}} = \frac{\sum S_i y_i}{\sum y_i}$$

الگوریتم تشکیل حلقه فشار متوسط:

تعیین ترتیب پستهای در حلقه فشار متوسط شبیه مسئله معروف فروشنده دوره گرد T.S.T. می باشد.تابع زمانی حل این مسئله یکتابع غیر چند جمله ای می باشد [۵]. بنابراین روش های برنامه ریزی ریاضی در بدست آوردن مسیر بهینه کارآیی خوبی ندارد. در مراجع استفاده از شبکه های عصبی [۴] و راه حل های ابتکاری [۵] برای حل این مسئله پیشنهاد شده است. راه حل ابتکاری جدید این مقاله بصورت زیراست (شکل ۴).

الف) یک حلقه مشکل از چهار پست مختلف با حداقل وحدات مختصات طولی و عرضی تشکیل داده می شود.
ب) از بین پستهای خارج از حلقه، نزدیکترین پست به حلقه وارد می شود [۳].
پ) مناسبترین محل برای وارد کردن پست جدید به حلقه انتخاب می شود [۳].
ت) در اطراف پست جدیدی بررسی ترتیبهای مختلف پنج پست، شامل پست جدید و دو پست بعد از آن، ترتیبی با کوتاه ترین طول که ایجاد حلقه مقاطع نیز نکند بعنوان حلقه مناسب انتخاب می شود.

در ادامه آنقدر مراحل ب و پ و ت تکرار می شود، تا همه پستهای حلقه وارد گردند.

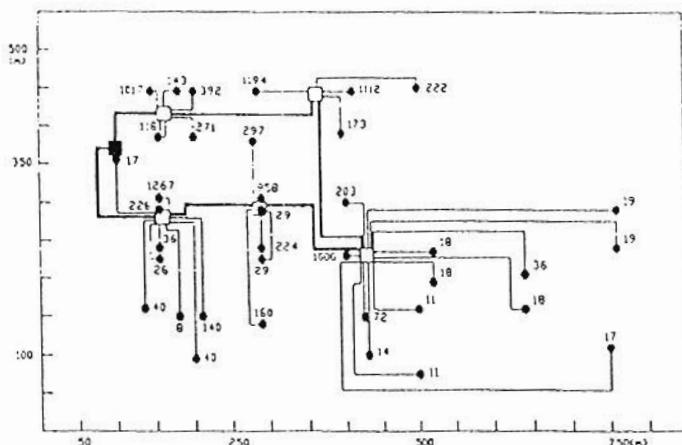


شکل (۴): مراحل تشکیل حلقه فشار متوسط با هفده پست

الف) حلقه شامل هفت پست است و پست هشتم باستی انتخاب شود.
ب) پست هشتم (نزدیکترین پست به حلقه انتخاب شده) و به حلقه وارد می گردد.

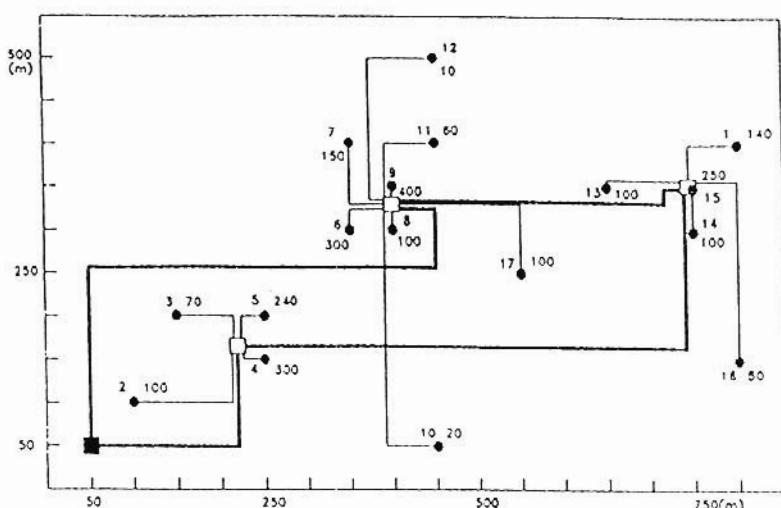
پس از تکمیل گراف شبکه، اجزاء اصلی شامل خطوط فشار ضعیف و فشار متوسط و ترانسفورمرهای توزیع، هریک با توجه به ملاحظات و ضرائب مربوطه سایز می‌گردند [۳]. سپس تلفات متغیر خطوط و پستهای همچنین تلفات آهنی پستهای با توجه به ساعات کارکرد سیستم در هر شباهنگه داری از پستهای که از مدلی ساده مناسب با تعداد پست محاسبه شده نیز تبدیل به حال می‌گردد. از جمع هزینه‌های مربوط به سرمایه‌گذاری، تلفات و نگهداری، تابع هدف تشکیل می‌گردد.

مطالعه نمونه: در شکل (۵) طرح بهینه نظیر شکل (۱) آورده شده است. بادقت دراین شکل مشاهده می‌شود که پستهای فرعی جذب بارهای پر مصرف شده اندوبارهای کم مصرف ممکن است از پستهای فاصله زیادی داشته باشد (دراین مثال این فاصله به نزدیک ۵۰۰ متر می‌رسد). تأثیر محاسبه طول بصورت $(|\Delta X| + |\Delta Y|)$ در شکل مشهود است.

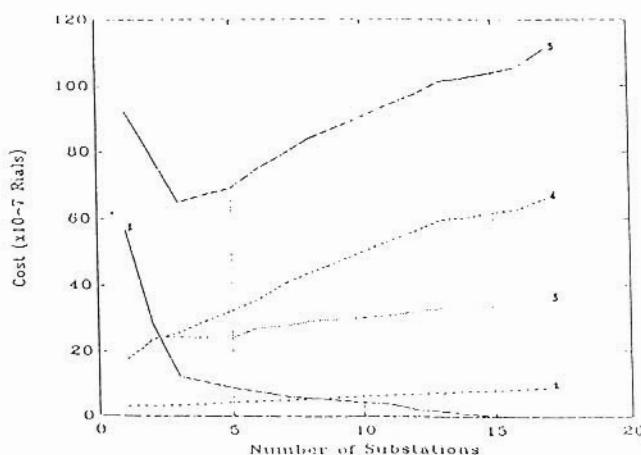


شکل (۵): طرح بهینه سیستم توزیع یک کارخانه شیمیایی طرح بهینه ۱۲ از طرح نظری کم هزینه است.
طرح نظری شامل ۱۱ پست توزیع بوده است.

در نمونه مورد مطالعه دیگر که شامل ۱۶ مرکز بار بوده است طرح بهینه بازاء^۳ پست بدست می‌آید (شکل ۶). در شکل (۷) منحنی هزینه‌های مختلف بر حسب تعداد پست‌های ترسیم شده است. همانگونه که در شکل مشهود است با کاهش تعداد پست، هزینه‌های احداث خطوط فشار ضعیف کاهش و مابقی هزینه‌های افزایش می‌یابد. هزینه کل در یک نقطه میانی (متناظر با سه پست) کمینه شده است.



شکل (۶): طرح نزدیک بهینه نمونه مورد مطالعه شماره (۲) با سه پست فرعی.



شکل (۷): منحنی هزینه‌های مختلف بر حسب تعداد پست فرعی در نمونه مورد مطالعه شماره (۲).

۱- هزینه خطوط فشار ضعیف ۲- هزینه‌های جاری ۳- هزینه خطوط فشار متوسط ۴- هزینه احداث پست ۵- هزینه کل

درجول (۱) ضمیمه مقایسه برخی از روش‌های مختلف طراحی سیستم توزیع باروشن پیشنهادی این مقاله صورت گرفته است [۶]. در این جدول مدلها و روش‌های مختلف از نقطه نظرهای متفاوتی دسته بندی شده‌اند.

بطور خلاصه در روش پیشنهادی، طرح مورد نظر برای یک دوره زمانی با درنظر گرفتن محدودیتها و ملاحظات زیربسط می‌آید:

۱- قوانین کشف ۲- شعاعی بودن فیدرها فشار ضعیف ۳- حلقوی بودن فیدرها فشار متوسط ۴- حداکثر افت ولتاژ مجاز ۵- حداکثر ظرفیت پست ۶- حداکثر مجاز جریان اتصال کوتاه خطوط فشار متوسط در خلال یک ثانیه ۷- اندازه‌های استاندارد ساخت فیدرها و ترانسفورمرها.

همچنین طرح بهینه از تغییر عوامل زیربسط می‌آید:

۱- تعداد پستها ۲- محل پستها ۳- تخصیص بارهای پستها ۴- ترکیب فیدرها ۵- ظرفیت ترانسفورمرها ۶- سطح مقطع هادیها.

مراجع

[1] "IEEE Recommended Practice for Electric Power Distribution for Industrial Plants" ANZI/IEEE Std 141-1986.

[2] Crawford, D.M., Holt,Jr.: "A Mathematical Optimization Technique for Locating & Sizing Distribution Substation,...", IEEE Trans. PAS, Vol. PAS - 94, No.2, March/April 1975.

[3] سلامتیان، سasan: «طراحی هوشمند شبکه های توزیع در دو سطح ولتاژ» دانشگاه صنعتی اصفهان
دانشکده برق و کامپیوتر، ۱۳۷۳، پایان نامه.

[4] Hopfield, J.J., Tank D.W.: "Neural Computation of Decisions in Optimization Problems", Biological Cybernetics, 52, 1985

[5] -Garey M.R., Johnson D.S.: "Computers & Intractability, A Guide to The Theory of NP - Completeness", U.S.A, Freeman 1979.

[6] Gonen, T, Ramirez - Rosado, I.J.: "Review of Distribution System Planning Models, A Model for Optimal Multistage Planning", IEE Proceedings, Vol. 133, Pt.C, No.7, November 1986.

[7] حیدری، ق: «ارزش تلفات الکتریکی در شبکه های انتقال توزیع نیرو»، تهران، هشتمین کنفرانس
بین المللی برق آبانماه ۱۳۷۳.

